

نهاده

نشریه علمی
آموزشی
اطلاع رسانی

سال اول / آبان ۱۳۸۲ تومان ۱۵۰

Cole

تأمین نهاده‌ها، تضمین توسعه پایدار کشاورزی

کاهش آلاینده نیترات، گامی مؤثر برای افزایش امنیت غذایی جامعه

کنترل و گواهی بذر

مروری بر تولید و مصرف جهانی کود

تجارت الکترونیکی آفت‌گشها

پایدارکنده‌های سوم دفع آفات نباتی

محمد خصوصی-بابک سلیم‌زاده*

چکیده:

پایدارکنده‌های سوم یکی از مباحث مهم در صنعت فرمولاسیون سوم است. از آن جا که بسیاری از سوم به مروز زمان یا بر اثر وجود عوامل ناخالص تجزیه می‌شوند. استفاده از پایدارکنده‌ها برای جلوگیری از افت ماده مؤثر و جلوگیری از واکنشهای ناخواسته و احتمالاً برای Phyto toxicity بسیار مهم است. در مقاله ذیل سعی شده با معرفی مکانیسمهای واکنش پایدارکنده، تعدادی از آنها نیز معرفی شود.

كلمات کلیدی:

پایدارکنده‌های سوم، آپی کلروهیدرین، اکسید پروپیلن، روغن سویاین اپوکسی شده.

دما به دست می‌آید که با توجه به داشتن این خط می‌توان میزان آن ماده را در هر دمایی به دست آورد. Shelf life با توجه به تأثیر دما بر روی سیستیک واکنشهای شیمیایی، افزایش دما سرعت این فساد را بیشتر می‌کند. به طوری که افزایش 10°C درجه سانتی گراد سرعت واکنشها شیمیایی را دو برابر می‌کند. به همین علت در انجام آزمایش‌های پایداری، اگر سمی، مدت 14 روز در دمای 54°C قرار گیرد، مانند این است که، مدت دو سال در انبار نگهداری شده باشد. یعنی میزان واکنشها در طی 14 روز در دمای 54°C درجه سانتی گراد دقیقاً برابر

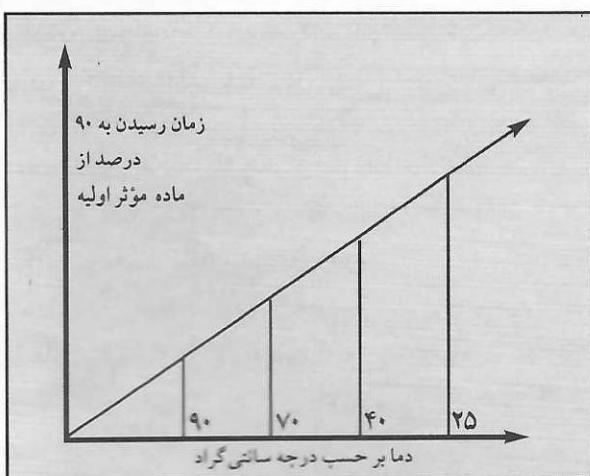
۰ افت ماده مؤثر در سوم شیمیایی

سمومی که به حالت مخلوط وجود دارند. برخی از واکنشهای شیمیایی را آغاز می‌کنند تا از نظر ترمودینامیکی به حداقل میزان آنتالپی و حداقل آنتروپی برسند. این مسأله عامل به وجود آمدن فساد در سوم و تجزیه آنها پس از گذشت زمان است. به همین علت برای این گونه مواد عمر مصرف (LIFE) تعیین می‌کنند. عمر مصرف به زمانی گفته می‌شود که بعد از آن حداقل 90°C درصد ماده مؤثر به صورت دست نخورده و تجزیه نشده باقی مانده باشد.

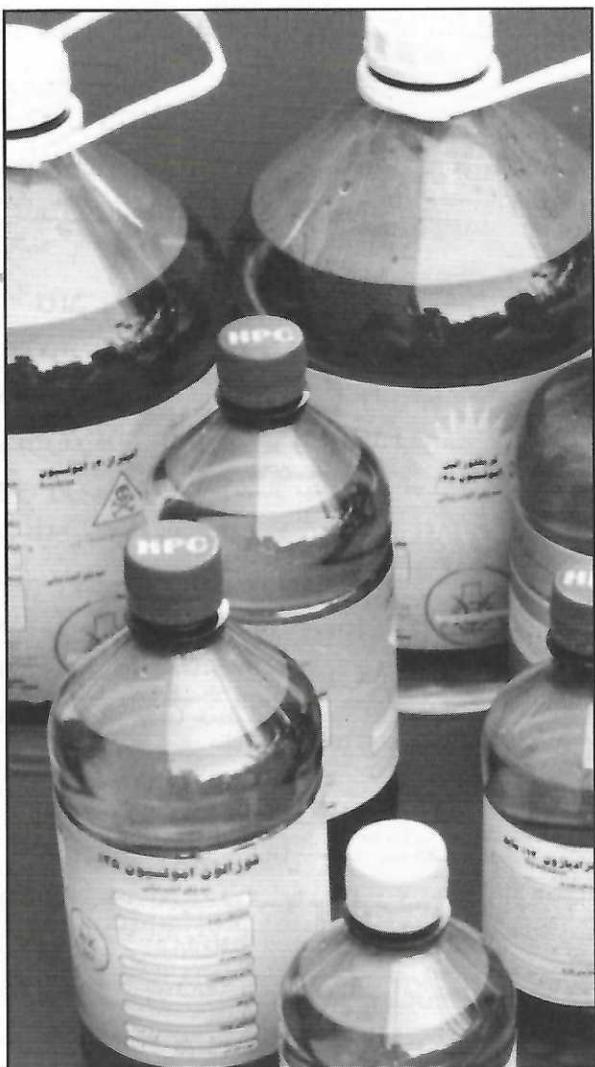
برای تعیین این زمان می‌توان از روش‌های مختلفی استفاده کرد که تعدادی از آنها به عنوان روش‌های تسريع شده معروفند. اساس این روشها واکنشهای تجزیه شیمیایی است که از معادله آرنیوس Arnius پیروی می‌کنند. این معادله که به صورت مشروح توضیح داده خواهد شد به صورت نمایی تابع درجه حرارت است.

۱ روشن تسريع شده پایداری

برای تعیین عمر مصرف (Shelf life)، ابتدا نمونه‌ای را انتخاب می‌کنند و در دماهای مختلف قرار می‌دهند تا میزان ماده مؤثر آن پس از یک زمان مشخص 10°C درصد افت کند. بعد از تعیین این زمانها یک معادله خطی لگاریتمی زمان بر حسب



* دکترای کشاورزی - مهندس شیمی



خواهد شد.

با توجه به مطالب گفته شده، مشکل افت ماده مؤثر در مورد سموم نیز با توجه به گذشت زمان و تأثیر دما وجود دارد. این مسأله به طور مشخص در بولتن FAO ۶۵-۲C بعد از ۱۴ روز افت ماده مؤثر می‌تواند تا ۹۰ درصد از ماده مؤثر اولیه را شامل شود. بنابراین هنوز باید در صد از ماده مؤثر باقی مانده باشد.

۰ عوامل تجزیه کننده سموم

(۱) معمولاً در هنگام تجزیه شیمیابی سموم ناخالصی‌هایی به وجود می‌آیند که در صدشان کم است، ولی می‌توانند باعث تجزیه سموم شوند. از موادی که باعث فساد سم می‌شوند می‌توان به آب، اسیدها (چه آلی و چه معدنی)، بازها و فنل‌ها، نمکهای معدنی و کلر اشاره کرد که پس از مراحل خنثی‌سازی یا شست و شو، به میزان کمی در سرم تجزیه شده باقی می‌مانند و

دو سال نگهداری آن سم در شرایط انبار است.

۰ تأثیر دما بر روی افت ماده مؤثر با استفاده از فرمول آرینوس

تأثیر دما بر روی افت ماده مؤثر از فرمول آرینوس محاسبه می‌شود که به این شرح است. برای یک $\frac{k_1}{k_2}$ واکنش با میزان آنتالپی ΔH_r میزان وابستگی ثابت تعادل به دما به وسیله معادله وانتهوف نشان داده می‌شود:

$$\frac{d(\ln k)}{dt} = \frac{\Delta H_r}{RT^2}$$

چون $K = Kc = \frac{[R]}{[A]}$ است می‌توانیم معادله وانتهوف را به صورت زیر بنویسیم:

$$\frac{d(\ln k_1)}{dt} - \frac{d(\ln k_2)}{dt} = \frac{\Delta H_r}{RT_2}$$

نظر به این که تفاضل دو جمله دیفرانسیل $\frac{\Delta H_r}{RT_2}$ برابر شده است، می‌توان فرض کرد (بدون آن که دلیل خاصی در دست باشد) که هر جمله نیز برابر کمیتی نظیر آن باشد. بنابراین:

$$\frac{d(\ln k_1)}{dt} = \frac{E_1}{RT^2} \quad \text{و} \quad \frac{d(\ln k_2)}{dt} = \frac{E_2}{RT^2}$$

و داریم: $\Delta H = E_1 - E_2$

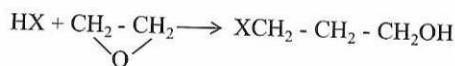
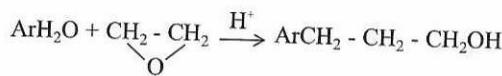
یعنی اختلاف میزان انرژی در حالت‌های (۱) و (۲) برابر H_r است و اگر انرژی فعالیت تابع دما نباشد. با توجه به انتگرال گیری از معادله بالا خواهیم داشت:

$$k = k_n e^{-\frac{E}{RT}}$$

که در آن K ثابت افت ماده مؤثر و k_n ضریب برخورد و R عدد ثابت و T دمای مطلق و E میزان انرژی بر حسب کالری و e همان عدد نپر است.

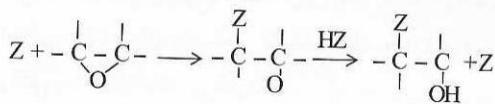
با توجه به ثابت میزان افت ماده مؤثر خواهیم داشت:

(میزان ماده اولیه) $= K \times A$ میزان افت ماده مؤثر هر چه میزان دمای مطلق T بیشتر باشد، میزان عددی k هم بیشتر خواهد شد، در نتیجه میزان افت ماده مؤثر نیز بیشتر

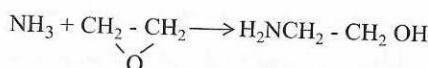
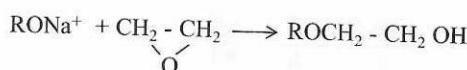
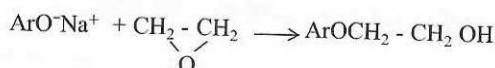


مهمترین عامل در واکنشهای اسیدی وجود پیوند کربن-اکسیژن است که به دلیل کشش زاویه حلقه سه عضوی ضعیف است و با پروتونه شدن ضعیف تر نیز می‌شود.

۲) واکنشهای بازی اپوکسیدها: اپوکسیدها در شرایط قلیایی نیز مورد حمله عوامل نوکلئوفیلی قوی قرار می‌گیرند. در این شرایط اپوکسید و نه اپوکسید پروتونه شده، مورد حمله قرار می‌گیرد.



در این مورد می‌توان به مثال‌های زیر اشاره کرد:



مهمترین عامل در ایجاد این دسته از واکنشهای عوامل فضایی است و عوامل الکترونی نقشی در این واکنشها ندارند.

(۱) اکسید پروپیلن

خواص: اکسید پروپیلن مایعی بی‌رنگ و چگالی آن در حدود 1075° است. اکسید پروپیلن در دمای 34° درجه سانتی گراد به جوش می‌آید و در حرارت 112° درجه سانتی گراد منجمد می‌شود. این ماده در آب و الكل به هر نسبتی قابل حل است.

کاربرد: در حدود 60° درصد از اکسید پروپیلن تولیدی برای ساختن پولی‌ال‌ها (Polyols) و بقیه برای تولید پروپیلن گلیکول، پلی پروپیلن گلیکول، پلی‌اترها، دی پروپیلن گلیکول کاربرد دارد. این ماده به عنوان پایدارکننده در پروپارژیت نیز به کار می‌رود.

قادرند در دراز مدت یا بر اثر گرمای سایر عوامل، باعث افت ماده مؤثر شوند.

۲) در فرمولاسیون ناخالصی‌های مواد همراه مانند آب در حلal (زایلن) یا ناخالصی در امولسیفارها یا الكل موجود در آنها و تشدید کننده‌ها یا فیلرها.

۰ اثر پایدارکننده‌های سموم

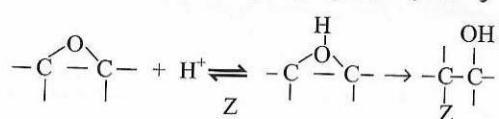
مواد پایدارکننده سموم در واقع به علت داشتن گروههای فعال می‌توانند سریع تراز ماده مؤثر با عوامل ایجاد فساد ترکیب و در واقع فدایی شوند. آنها در واقع مانند فیوز عمل می‌کنند و خود وارد واکنش می‌شوند. از مهمترین و اصلی‌ترین گروهها می‌توان به گروههای اپوکسی (- $\underset{\text{O}}{\overset{|}{\text{C}}} - \underset{\text{O}}$)- اشاره کرد، که به واسطه ساختمان شیمیایی خاص خود می‌تواند عوامل مهاجم را به دام اندازد (TRAP) و مانع از انجام واکنشهای جانبی عوامل مهاجم با قسمتهای مختلف ساختمان سم شود و در نهایت خواص سم فرموله شده تا مدت‌ها حفظ شود.

۰ خواص گروههای اپوکسی

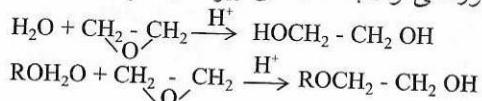
اپوکسیدها ترکیباتی شامل حلقة سه عضوی با فرمول $- \underset{\text{O}}{\overset{|}{\text{C}}} - \underset{\text{O}}$ - هستند. اهمیت اپوکسیدها در میل ترکیبی شدید آنهاست. این میل ترکیبی شاید ناشی از باز شدن ساده حلقة سه عضوی تحت کشش زیاد است. زوایای پیوند در این حلقة تقریباً 60° درجه است که به طور قابل ملاحظه‌ای از زاویه کربن چهاروجهی نرمان 109.5° درجه کمتر است. بنابراین از آن جا که اتمها در مولکول اپوکسید نمی‌توانند حداقل همپوشانی اربیتالی را انجام دهند، این پیوندها ضیغند. اپوکسیدها به راحتی با مواد مختلف وارد واکنش می‌شوند و تحت اثر بازها و اسیدها قرار می‌گیرند.

۰ واکنشهای مهم اپوکسیدها

۱) واکنشهای اسیدی اپوکسیدها: اپوکسیدها توسط اسیدها به اپوکسید پروتونه تبدیل می‌شوند و سپس مورد حمله واکنشگرهای نوکلئوفیلی قرار می‌گیرند.



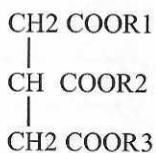
در این مورد می‌توان به مثال‌های زیر اشاره کرد:



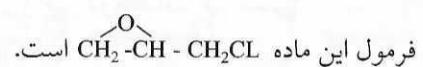
۲) اپی کلروهیدرین

روش شماره MTVV کتاب CIPAC اندازه گیری کرد.

^{۳)} روغن سویای اپوکسی شده (ESO) رئوپلاست روغن سویا نوعی روغن مایع گیاهی است که از دانه های نباتی سویا استحصلال می شود. این روغن به رغم مصارف عملده اش در صنایع غذایی، مصارف صنعتی نیز دارد. از جمله مصارف صنعتی این روغن می توان به کاربرد آن به عنوان روغن سویای اپوکسید شده، که در اصطلاح به آن روغن اپوکسی نیز گفته می شود، اشاره کرد. روغن سویای اپوکسید شده نیز مصارف متعددی دارد که پایدار کنندگی فرمولاسیون سوموم دفع آفات نباتی از آن جمله است.



روغن سویا یک تری گلیسرید با فرمول کلی است. این تری گلیسرید حاوی پیوندهای دوگانه در آن قسمت از ساخته اش که اسید چرب R₁,F₂,R₃ حضور دارند، است که با فرآیند اپوکسیداسیون، بخش عملده ای از آن به حلقه اکسیران تبدیل می شود.
روغن سویا حاوی ۱۵ درصد اسیدهای چرب سیر شده و ۸۵ درصد اسیدهای چرب سیر نشده است و درصد ترکیب زیر را دارد است:



- روشهای ساخت:

ابی کلروهیدرین $\xrightarrow{\text{میدرولیز}} \text{دی کلروهیدرین گلیسرول} + \text{گلیسرین}$ اچیدکلریدیک +

ابی کلروهیدرین $\xrightarrow{\text{اکسیداسیون}} \text{کلروآلیل}$

ابی کلروهیدرین $\xrightarrow{\text{آب}} \text{آب} + \text{کلر} + \text{کلروآلیل}$

- پیدایش: مطالعات و آزمایشها زیادی توسط پریل چاجو (Priles -Chajew) در سال ۱۹۰۹ و پس از وی توسط وینشتاین (Winstein) و هندرسون (Henderson) و سورن (Swern) (انجام گرفت. سرانجام در سال ۱۹۴۸ دلامارس (Delamarce) و پریچارد (Pritchard) موفق به تهیه اپی کلروهیدرین شدند.

- خواص: ابی کلروهیدرین مایعی بی رنگ و محلول در اغلب حللهای آبی است. چگالی آن در حدود ۰/۷۸ و نقطه جوش آن در حدود ۱۱۷ درجه سانتی گراد است. این مایع در دمای ۰-۲۵ درجه سانتی گراد منجمد می شود.

- کاربرد: ابی کلروهیدرین به عنوان پایدار کننده سوموم مانند آمیتراز به کار می رود. میزان ابی کلروهیدرین را می توان به



۰ سرطان‌زایی ترکیبات اپوکسی

اپوکسیدها مانند الکیل هالیدها، الکیل سولفونات‌ها و ترکیبات آرپنیل یک منع مهم کربن اکتروفیلی هستند (کربن الکتروفیلی کربنی است که می‌تواند توسط گروه زیادی از نوکلئوفیلها مورد حمله قرار گیرد). اپوکسیدهایی که از هیدروکربنها به دست می‌آیند حتی توسط قسمتهای نوکلئوفیلی ترکیب ژنتیکی DNA مورد حمله قرار می‌گیرند و باعث بروز دگرگونیهای سلولی و ایجاد تومور می‌شوند.

در مولکول DNA بازهایی وجود دارند که کارنسخه برداری ژنتیکی را انجام می‌دهند. با تغییر ماهیت باز به وسیله یک واکنش شیمیایی، برای مثال اکسایش یا الکیل دارکردن، اندازه و توانایی تشکیل پیوند هیدروژنی آن تغییر می‌یابد و زوج شدن بازها در بین رشته‌ها به هم می‌خورد. این صدمه می‌تواند منجر به جهش، یعنی تغییرهایی در ترتیب بازها شود و با انجام این جهشها، سلولهای سرطانی به وجود می‌آیند. ترکیبات سرطان‌زا اثر خود را به این شیوه اعمال می‌کنند و بسیاری از آنها با واکنشهای آشنایی نظری جانشینی هستند و با حمله به وسیله نیتروژن بازی یکی از حلقه‌های پورین یا پیریمیدین به یک سوبسترای الکترون دوست مثلاً یک اپوکسید یا یک الکیل هالید، وارد عمل می‌شوند.

منابع:

- 1) PRINCIPLES OF PHYSICAL CHEMISTRY SAMUEL H. MARON
 - 2) ORGANIC CHEMISTRY MORRISON AND BOYD
 - 3) Pharmaceutical Chemistry Remington
- (۴) پژوهشی دکتر دیری
 (۵) فایل کمپانی ICI آزمایشگاه شرکت گیاه
 (۶) فایل کمپانی OMNICHEM آزمایشگاه شرکت گیاه
 (۷) فایل کمپانی AKZO-NOBEL آزمایشگاه شرکت گیاه
 (۸) مقاله: اپوکسیداسیون روغن سویا به عنوان پایدارکننده آفت‌کشیهای نباتی (احمد نعلبندی - پروانه نوید - محبوبه شریفی)

- اسیدهای اشباع شده:

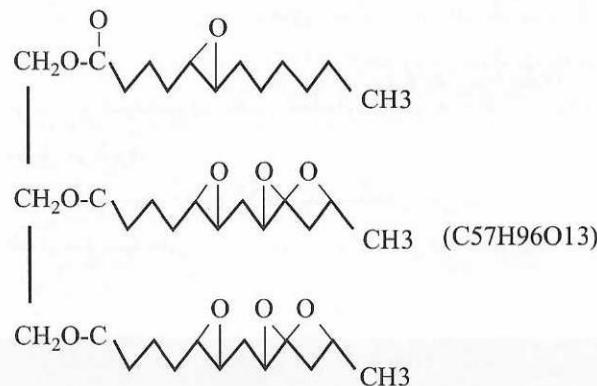
۷۱	$\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{14} \text{COOH}$	(C16)	اسید پالمیتیک
۷۴	$\text{CH}_3(\text{CH}_2)_{16} \text{COOH}$	(C18)	اسید استاریک

- اسیدهای اشباع نشده:

اسید مایریست اولیک (C14): مقدار جزئی

۷۵	$\text{CH}_3(\text{CH}_2\text{CH}=\text{CH}-\text{CH}_2)_7\text{COOH}$	(C18)	اسید اولشیک
۷۶	$\text{CH}_3(\text{CH}_2)_4\text{CH}=\text{CH}-\text{CH}_2-\text{CH}=\text{CH}-(\text{CH}_2)_7\text{COOH}$	(C18)	اسید لینولیک
۷۹	$\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}=\text{CH}-\text{CH}_2\text{CH}=\text{CH}_2\text{CH}=\text{CH}-(\text{CH}_2)_7\text{COOH}$	(C18)	اسید لینولیک

روغن حاوی چنین ترکیبی دارای ارزش یدی ۱۲۴-۱۳۳ و ارزش صابونی شدن ۱۸۹-۱۹۵ است. این روغن پس از اپوکسیداسیون حاوی پل‌های اکسیژن در محل اتصالات دوگانه می‌شود. (به شکل زیر توجه شود.)



روغن سویای اپوکسی شده

برای این که روغن سویای اپوکسیده خواص پایداری حرارتی بهتری داشته باشد، باید درصد اسیدهای چرب اشباع شده آن کم و درصد اسید لینولیک آن زیاد باشد. روغن سویای اپوکسید مناسب باید دارای خواص زیر باشد:

- دانسیته ۰/۹۹۶ در دمای ۰ درجه سانتی گراد؛

- نقطه جوش ۱۵۰ درجه سانتی گراد در فشار ۰/۰۶ کیلوپاسکال؛

- نقطه ریزش (-۱) درجه سانتی گراد (نقطه ذوب).

- کاربرد: می‌توان به عنوان پایدارکننده در سوموم دیازینون اندوسولفان و دیکلروفوس و غیره به کار برده شود.